

Farba poliuretanowa nawierzchniowa HighSolid dwuskładnikowa

KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Kolory	wg wzornika RAL
Klasa korozyjności	w systemie epoksydowo – poliuretanowym HighSolid przy grubościach powłok na sucho 80 µm + 40 µm – C5-I M C5 -I – obszary przemysłowe o dużej wilgotności i agresywnej atmosferze M (średni) – ochrona do 15 lat
Zawartość części stałych	60 – 65 % obj. 50 – 55 % wag.
Gęstość	ok. 1,2 g/cm ³
Połysk powłoki	połysk
Zalecana ilość warstw	1 – 2
Zalecana grubość warstwy WFT	60 – 100 µm
Zalecana grubość warstwy DFT	40 – 60 µm
Wydajność teoretyczna	10 - 12 m ² /l przy grubości warstwy na sucho 40 µm
Temperatura zapłonu	26°C
Zawartość LZO	max 500 g/l
Zgodny z	PN-C-81935:2001

Produkt

Farba poliuretanowa nawierzchniowa High Solid jest wyrobem dwuskładnikowym, tworzy powłoki gładkie, kryjące, odporne na zarysowania, o dobrej przyczepności. Posiada bardzo dobrą wytrzymałość mechaniczną, jest odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego oraz promieniowania UV. Posiada atest PZH

Zastosowanie

Do malowania nawierzchniowego różnego typu konstrukcji, maszyn, urządzeń, zbiorników na oleje, paliwa płynne, chemikalia itp. w celu ochronnym i dekoracyjnym, przedmiotów wykonanych z metali kolorowych (np. części maszyn, urządzeń, aparatury chemicznej) w celu ochronnym i dekoracyjnym, podłóży z betonu, tynku i drewna w celu dekoracyjnym oraz zabezpieczenia przed szkodliwym działaniem czynników niszczących, przedmiotów wykonanych z twardego PCW i laminatów epoksydowo-szklanych. Farba poliuretanowa nawierzchniowa High Solid powinna być stosowana jako składnik systemu wraz z podkładem epoksydowym High Solid.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie nowych elementów:

podłoża stalowe powinny być oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń korozji, olejów, soli i smarów (PN-EN ISO 12944-4) oraz zagruntowane podkładem epoksydowym High Solid

Farba poliuretanowa nawierzchniowa HighSolid dwuskładnikowa

KARTA TECHNICZNA

produkcji PFP „PROCHEM”.

Powierzchnie malowane:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha oraz zagruntowana podkładem epoksydowym High Solid.

Metody nakładania

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 – 0.019".

Nakładanie za pomocą pędzla lub wałka malarskiego jest stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

Przygotowanie farby do malowania

Przed przystąpieniem do malowania I składnik należy dokładnie wymieszać w opakowaniach a następnie dodać składnik II (utwardzacz) w proporcji: na 9 części objętościowych składnika I – 1 cz. obj. składnika II.

Czas życia mieszaniny w temp. + 20°C wynosi 4 godz.

Jeśli jest to konieczne to farbę należy rozcieńczyć do lepkości roboczej rozcieńczalnikiem do wyrobów poliuretanowych produkcji PFP „PROCHEM”, w ilości nie większej niż 10% wagowych. Rozcieńczalnik należy dodawać do gotowej farby (po wymieszanu składników). Niedokładne wymieszanie wyrobu lub nieprawidłowy stosunek składników może być przyczyną nieprawidłowego wykonania powłoki i pogorszenia się jej własności. Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej.

Warunki malowania

Temperatura podłoża	nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
Wilgotność względna powietrza	najwyżej 75%
Temperatura otoczenia	nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C

W żadnym przypadku na powierzchniach malowanych nie może gromadzić się woda kondensowana. Powyższych warunków przestrzegać zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Schnięcie

	10°C, wilg. 55±5%	20°C, wilg. 55±5%	30°C, wilg. 50±5%
Stopień 1 – pyłosuchość	2 h	1 h	30 min
Stopień 3 – suchność dotykowa	4 h	2 h	1 h
Kolejna warstwa	4 h	2 h	1 h
Pełne utwardzenie powłoki	72 h	48 h	24 h

Składowanie

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych, szczelnie zamkniętych, w zadanych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania powinna wynosić 5÷30°C. Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II. Farbę należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. RID/ADR: klasa 3.

Farba poliuretanowa nawierzchniowa HighSolid dwuskładnikowa

KARTA TECHNICZNA

Warunki bezpieczeństwa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Wyrób zawiera lotne i łatwopalne substancje szkodliwe w postaci rozpuszczalników organicznych

Wersja: 2022

Podane informacje techniczne opierają się na przeprowadzonych próbach i doświadczeniach praktycznych, mogą one jednak stanowić jedynie ogólne informacje odnośnie użytkowania i wykonawstwa. Ponieważ warunki i metody aplikacji są poza naszą kontrolą, nie możemy ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności wynikłej z niewłaściwego zastosowania wyrobu.